

Modèle de la machine

BS 300 PLUS GH

Scie à gravité pour mécanique et charpente

Brève description

BS 300 PLUS GH est une scie versatile avec coupe autonome à gravité. Idéal pour petites et moyennes productions en série soit pour mécanique soit pour charpente. La machine coupe jusqu'à 45° à droite et 60° à gauche avec système de arrêts automatiques et un large plan de travail pour un processus de coupe optimal

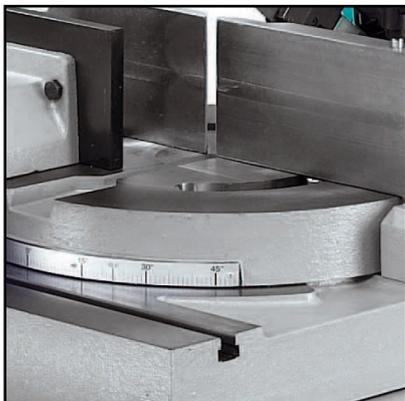


Scan the video



Capacité de coupe à 0°	Rond: 255mm - Carré: 240mm - Rectangule: 300x180mm
Capacité de coupe à 45° gauche	Rond: 210mm - Carré: 190mm - Rectangule: 200x160mm
Capacité de coupe à 45° droite	Rond: 180mm - Carré: 160mm - Rectangule: 180x100mm
Capacité de coupe à 60° gauche	Rond: 135mm - Carré: 110mm - Rectangule: 130x100mm
Capacité de coupe à 0° (plein - C45)	180mm
Moteur lame avec variateur vitesse ESC	1.5 KW
Hauteur du plan de travail	950mm
Poids	348kg
Dimensions	900x1700x1860mm
Dimensions lame	2765x27x0.9mm
Vitesse lame	35/70 m/min
Vitesse lame avec invertisseur	18/100 m/min
Moteur lame	1.5/1.8 KW

Caractéristiques



Arrets automatiques

La machine est équipée avec un système de arrêts automatiques (à 0°, 45° et 60° à gauche et 45° droite) et une échelle gradué pour angles de coupe différents de façon que l'opérateur maintient toujours le contrôle du processus de coupe.



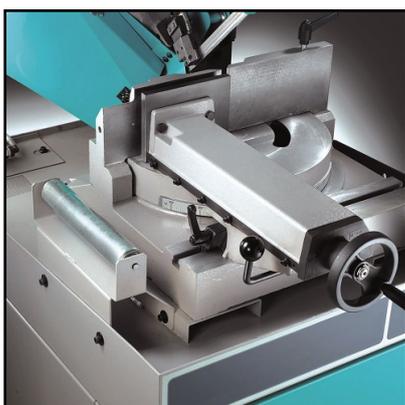
Plan de travail

Large plan de travail (diamètre 418mm) pivotant avec l'archet pour éviter gravures et dommages pendant le processus de coupe. Plan sur base tournante sur billes avec palier de butée préchargé.



Archet en fonte

BS 300 PLUS GH est équipée avec avec archet de coupe en fonte monobloque à section tubulaire, poulies 320mm, haute résistance à la torsion. Tension du ruban 1700kg/cm². L'alignement optimal de la lame est assuré par patins guide-lame avec parties en métal dur et roulements antérieurs supplémentaires.



Etau

Etau glissant de façon transversale sur le plan de travail et avec approche rapid et guides réglables.



Coupe autonome

La version GH est équipée avec système de coupe autonome à gravité et sélecteur à 3 positions pour: -coupe manuelle -coupe manuelle avec freinage de descente - coupe automatique avec descente autonome, vitesse réglable et microinterrupteur de arrêt à fin coupe



Variateur de vitesse (Optional)

OPTIONAL

Variateur de vitesse lame permettant à l'opérateur le réglage de la machine par clavier pour couper plusieurs matériaux et sections différents. Variation de vitesse par invertisseur: préserve la puissance du moteur même à basse vitesse



Installation de lubrification minimale (Optional)

OPTIONAL

Disponible la lubrification minimale afin d'éviter la dispersion du liquide réfrigérant comme d'habitude dans l'utilisation des huiles émulsionnables. La durée de la lame est préservée.



Étau pneumatique (Optional)

OPTIONAL

Sur demande installation optionnelle d'un étau pneumatique avec ouverture et fermeture gérées par l'archet.



Adaptateur pour synchronisation (Optional)

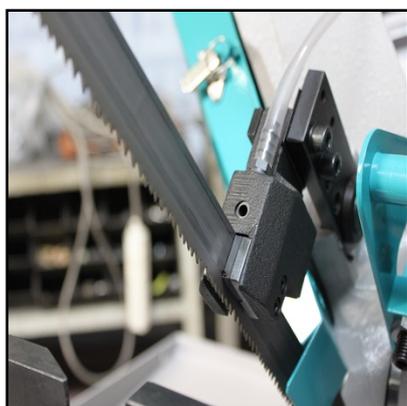
OPTIONAL

Adaptateur pour synchronisation entre RTD, RTP et mouvement archet.



Laser de tracage (Optional)

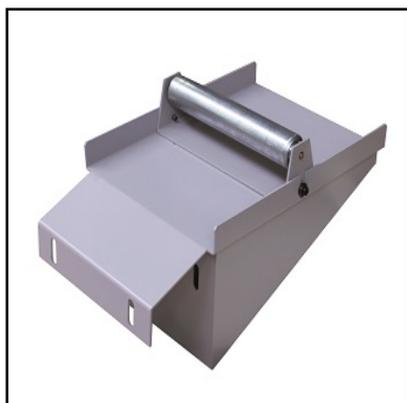
OPTIONAL



Lame à ruban bimétal (Optional)

OPTIONAL

Dimensions 2765x27x0.9mm



Connexion pour table à rouleaux de chargement (Optional)

OPTIONAL

Connexion pour table à rouleaux de déchargement, avec rampe de récolte du réfrigérant et unrefrigerante e un rouleau.



Table à rouleaux de chargement/déchargement - premier élément OPTIONAL

Premier élément pour table à rouleaux compatible pour coté de chargement comme pour coté de déchargement. Élément simple, longueur 2m et charge utile 700kg.



Table à rouleaux de chargement/déchargement - élément suivant OPTIONAL

Élément suivant pour table à rouleaux compatible pour coté de chargement comme pour coté de déchargement. Longueur 2m et charge utile 600kg.

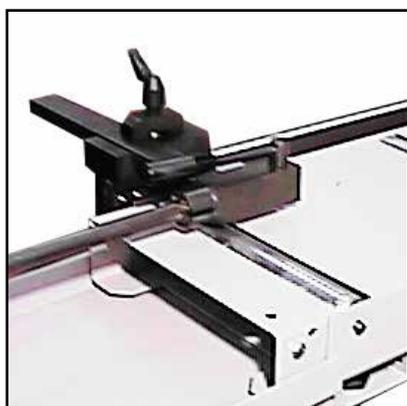


Table à rouleaux de déchargement - premier élément (Optional) OPTIONAL

Premier élément pour table à rouleaux de déchargement avec tige millimétrée et butée de mesure, élément simple à 2m, charge utile 700kg.

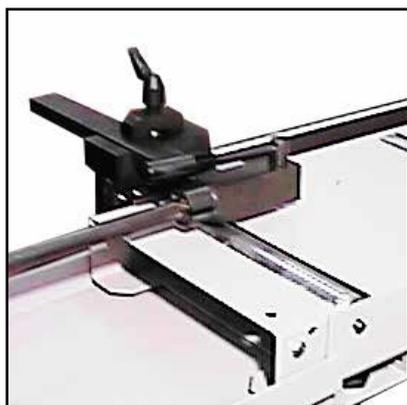


Table à rouleaux de déchargement - élément suivant (Optional) OPTIONAL

Élément suivant pour table à rouleaux de déchargement avec tige millimétrée et butée de mesure, élément simple à 2m, charge utile 600kg.

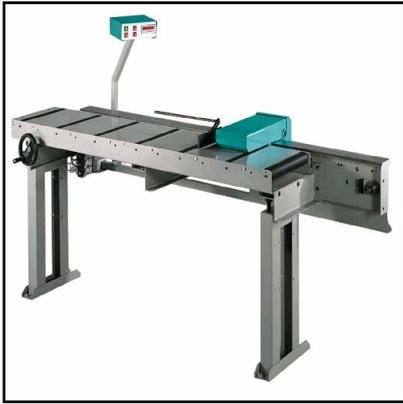


Table à rouleaux de déchargement à positionnement manuel OPTIONAL

Table à rouleaux compatible pour coté déchargement avec mesure visualisée et positionnement manuel: -RTD2LW30 longueur de mesure 2m, charge utile 700kg; -RTD4LW30 longueur de mesure 4m, charge utile 1300kg; -RTD6LW30 longueur de mesure 6m, charge utile 1900kg;



Table à rouleaux de déchargement avec butée de mesure motorisée OPTIONAL

Rouleaux de déchargement avec butée de mesure motorisée et présélection par clavier des plusieurs longueurs -RTP3W30 longueur de mesure 3m, charge utile 1900kg; -RTP6W30 longueur de mesure 6m, charge utile 1900kg; -RTP9W30 longueur de mesure 9m, charge utile 1900kg;



Table à rouleaux de déchargement déplacement manuel (Optional) OPTIONAL

Table à rouleaux de déchargement avec lecture digitale et déplacement manuel. Disponibilité: -RTL3W30 longueur de mesure 3m avec 3 pieds d'appui e charge utile max 3000kg; -RTL6W30 longueur de mesure 6m avec 5 pieds d'appui e charge utile max 6000kg; -RTL9W30 longueur de mesure 9m avec 7 pieds d'appui e charge utile max 9000kg;



Rouleaux verticaux de soutènement (Optional) OPTIONAL

Couple de rouleaux verticaux de soutènement en acier. Max 2 couples par élément à 2m, à utiliser sans plan protège-rouleaux. Seulement disponible pour tables à rouleaux de chargement/déchargement.